

UITGEBREIDE VERWERKINGSINFORMATIE DOUCHE POLYESTEREN

Vorbereiding

Onderbouw en bekledingsopbouw

De bekleding kan op elk type van bezetting of op een gemetselde snelbouwsteen met een cementafwerking (vb. UP310), worden aangebracht.

Het aantal lagen glasmataat laat zich door de grootte van het oppervlak bepalen.

In het algemeen worden 1 - 2 lagen mat toegepast.

Deze ca. 2,0 mm dikke bekleding is meestal toereikend, zeker wanneer de mechanische sterkte van de onderbouw bewezen is.

Ondergrond

Voor het bekleden met polyester en glasvezel dient u te werken op een zo droog mogelijke ondergrond die niet stuift. Wat we onder niet stuiven verstaan is dat de ondergrond niet korrelt. Het beste is de ondergrond te stofzuigen. Hiervoor gebruikt u een chape zoals men deze plaatst bij vloeren, dus geen zand of stabilisé. Het beste gebruikt u een cement-mortel die mooi strak en glad wordt afgewerkt. Beton en cement dienen goed gedroogd te hebben en vrij te zijn van vet, vuil, stof en salpeteraanslag. Hout moet geschuurd worden met korrel 40. De temperatuur van de ondergrond dient minimaal 16°C te bedragen. U kunt nooit rechtstreeks op zand of zgn. stabilisé werken. Denk voor u aan de aansluitingen van aan- en afvoer begint, aan de afwerking van de randen.

Primerlaag

U start vervolgens met het aanbrengen van de primerlaag G4, dit is een één componenten polyurethaan hechtingslaag die met een borstel of een schapenvachtrol kan aangebracht worden.

De ondergrond mag vochtig maar niet nat te zijn (verdunnen is dan noodzakelijk, zie technische fiche)

Verbruik ca. 250 gr/m² = 250 ml/m².

Wachttijd tot de volgende lagen : minimaal : 1 uur - maximaal : 6 uur, dit in functie van vochtigheid en de temperatuur. Gebruikte rollen weggooiden, niet gebruiken voor het verder afwerken van de polyester/glasmat combinatie.

Afronden van de hoeken en kanten

Gebruik een glasvezel versterkte pasta type V11 of Douchepasta om te rechte hoeken iets af te ronden. Meng de pasta met de nodige harder en breng deze aan met een spatel. Verwijder het overtollige materiaal onmiddellijk met een afgeronde spatel. Hierop kunt u rechtstreeks verder werken met de H30-AZUR hars en de glasmatten. Indien u wacht tot deze laag hard is geworden, het beste eerst even met een schuurpapier korrel 60 overgaan.

Harssysteem en laminaat

Voor het impregneren van de glasmatten wordt bij de verwerking gebruik gemaakt van een orthofthaalzuur houdende polyesterhars zoals bvb. H30 AZUR standaard en dit in combinatie met een vloeibare Mekp harder zoals bvb. FL505. Voor het hars wordt een toevoeging van 1 tot 3% mekp harder gebruikt.

Verwerkingstijd: 20 - 30 min. bij 20°C en aanbrengen met schapenvachtrol.
Verbruik: 1 kg/m² bij 1^{ste} laag glasmat
vb. 2 kg/m² bij 2 lagen glasmat 300 gr/m².

Mengverhouding bij een 4 m² oppervlak: 4000 gr Hars H30 azur standaard
80 gr Mekp harder FL505.
4080 gr verbruikshoeveelheid.

Voor de glasmat opteren wij voor het type glasmat 300 gr/m² 15TEX. Deze geven een fijnere afwerking dan de standaard glasmat 300 gr.

Mengen van het hars

- 1/ Maak steeds eerst een kleine testhoeveelheid en controleer deze op snelheid en verharding.
- 2/ Kleine verwerkbare hoeveelheden maken.
- 3/ Grondig roeren, randen van de pot niet vergeten ! Bij grote hoeveelheden eventueel gebruik maken van een boormachine met menger.
- 4/ Binnen enkele minuten na het toevoegen van de harder, zal de azuurblauwe kleur veranderen naar een licht bruine tint. Dit is volstrekt normaal en geeft een juiste harder dosering aan.

Start tijdens de voorbereidingen reeds met het afscheuren en uitrafelen van de glasmatten, zodat deze in elkaar 'grijpen' en niet als rechte panden op of naast elkaar vallen.

- Breng daarna het hars, reeds voorzien van de verharder, aan op de ondergrond d.m.v. een schapenvachtenrol of platte kwast.
- Breng vervolgens de glasmat aan en impregneer deze met voldoende polyesterhars.
- Plaats vervolgens nat in nat de tweede laag glasmat.
- Ontlucht met een ontluchtingsrol, zodat de witte schijn verdwijnt (vermijd hierbij luchtballen)
- Rol het gehele oppervlak nog eens goed over met een laagje hars (vermengd met harder) als verzegelingslaag om alle poriën goed te dichten.
- Laat het laminaat een volledige dag of nacht drogen/uitharderen (+-12-24 uren), afhankelijk van grootte.
- Schuur met schuurpapier korrel 180 om de scherpe kanten en opstaande vezels te verwijderen.
- Slijp eventuele luchtballen open en vul ze opnieuw met hars en een laagje glasmat.
- Ontstof en ontvet de ondergrond bvb. met aceton (opgelet brandgevaar) en stofzuig eventueel.

Afwerking - eindlaag

Het aanbrengen van deze laatste laag gebeurt met een ingekleurde 2 componenten lak. Deze kan aangebracht worden met een mohair rol of een platte kwast. Deze bestaat in een glanzende versie; urki-voc en een satijn versie; urki-nato

Verwerking van de toplaag

Vermeng de Urki-voc in een 2:1 volume verhouding, de Urki-nato in een 3:1 verhouding. Roer dit grondig om met een houten plat latje of met een verfmixer. Laat het mengsel 15 minuten staan, voordat u begint met schilderen. Kan met een borstel of rol worden aangebracht. Laat de lagen onderling minimaal 3 uren drogen. Er dient niet geschuurd te worden tussen de lagen onderling, indien u niet langer dan 12 uren wacht om te overschilderen. Indien men stof of fouten wenst weg te schuren, kan dit zowel droog als nat geschuurd worden. Ontstof nadien het geheel grondig voor u terug schildert.

Temperatuur: 18-25°C
Verbruik: 10-11 m² per liter

Wij raden aan minstens twee tot drie lagen aan te brengen voor een mooi resultaat.
Wachttijd: 24 uren voor in gebruikname.

Verdere nuttige informatie

- Glasmatten dienen minimaal 24 uren voor de verwerking uit de verpakking gehaald te worden en droog gestockeerd te worden om mogelijke plooiën te vermijden.
- Meng alle harsen en eindlagen grondig voor gebruik.
- Volg mengverhoudingen/hoeveelheden en mengvoorschriften nauwkeurig op.
- Gebruik mengbekers, doseerflessen en weegschalen.
- Weeg harsen en harder nauwkeurig af. Eindlaag vermenging dient steeds in 1 aanmaak te gebeuren, om eventuele kleurverschillen te voorkomen.
- De verwerkingstijd is sterk afhankelijk van de aangemaakte hoeveelheid of de temperatuur. Verdeel het hars steeds zo snel mogelijk op het oppervlak, om te korte verwerkingstijden te vermijden.
- Gebruik enkel zuivere schapenvachtrollen en borstels. Rollen kunnen daarna met aceton of reiniger M grondig gereinigd worden (niet na toepassing met G4).
- Vermijd aceton in contact te laten komen met de eindlaag.
- U kunt zich steeds inschrijven op één van onze praktische workshops - opleidingen, kijk voor verdere info op onze agenda rubriek op de website.
- Let op in gesloten ruimten, de styreendampen (solvent van de hars) zijn zwaarder dan de lucht en blijven dus onderaan het oppervlak hangen. Voorzie evt. afzuiging of een ventilator onderaan de vloer. Altijd een geschikt ademhalingsbeschermingsmasker dragen (koolstofmasker).
- Gebruik bij grotere hoeveelheden eventueel een mechanisch menger.
- Let op: de Mekk harder kan overgevoeligheid op de huid veroorzaken en is corrosief !
- Om een hechting te verkrijgen op PVC buizen of aansluitingen dient de PVC geschuurd (K60), voordat u met de polyesterhars hierop aanwerkt. Voor PVC hebben wij een specifieke hechthars type N35BT

Overzicht van de benodigdheden:

P.B.N. Bescherming:
Handschoenen vinyl of latex
Arretil beschermcrème
Koolstoffilter masker
Overall
Spijkerschoenen
Beschermbрил

Overzicht van de gereedschappen:

Borstel – rollen - topcoatrollen
Mengkokers – maatkokers
Platte roerhoutjes – menger
Ontluchtingsrol
Schuurpapier
Verlengsteel voor de schapenvachtrollen
Aceton
Poetsdoeken
Afdekfolie of beschermpapier

Houdbaarheid en opslag van de producten

Raadpleeg de technische fiches voor verdere details, maar algemeen tussen de 6 en 12 maanden in gesloten verpakkingen.

Vorstvrij, koel en droog stockeren.

Van elke ontstekingsbron verwijderd houden.

Let op de producttemperaturen voor gebruik, dit kan eveneens de verwerkingstijd beïnvloeden.