

KORTE VERWERKINGSINFORMATIE

LATEX VORMRUBBER

Vorbereiding

LATEX vormrubber is een elastisch blijvend materiaal voor het aanmaken van mallen of vormstukken. Het model wordt beschilderd of bespoten met een laag LATEX. Als de eerste laag gedroogd is (dit kunt u duidelijk zien als de melkachtige kleur bruin wordt), mag u een tweede laag aanleggen. Of u kunt u ook een bad maken van de latexrubber en het voorwerp hierin dompelen, een tijdje laten rusten en daarna laten opdrogen. Dit laatste systeem is enkel mogelijk bij poreuze ondergronden, zoals gips of plaaster. Het is aangeraden aan één stuk door te werken omdat een te lange droogtijd tussen de lagen een verminderde hechting tot gevolg kan hebben. LATEX kan bij kamertemperatuur drogen, maar als u met behulp van vb. een lamp op het stuk te richten de temperatuur kan doen stijgen, zal de droging aanzienlijk sneller gaan. Om zo snel mogelijk een zekere dikte te verkrijgen, kunt u de LATEX verdikken met 10 tot 50 % LATEX indikker. Als u twijfelt over de ontmalling, is het aan te raden om het vormstuk in te spuiten met een losmiddel type Trennspray.

Door verschillende lagen op te bouwen (ca. 15 lagen) met een, afhankelijk van de temperatuur, wachttijd van ca. 15 minuten tussen de lagen, verkrijgt u een zeer elastische gietvorm, geschikt om polyester, plaaster of zellaan in te gieten. Deze vorm zal verschillende keren gebruikt kunnen worden. Als u polyester wil ingieten, dient u rekening houden met een verkorte levensduur van de mal doordat de styreen in de polyester de mal zal aantasten. Latex vormrubber is niet geschikt op koper, vermits de ammoniak deze aantast. Wat betreft de ontvormbaarheid dient u rekening te houden met het feit dat de rubber van onder naar boven dient afgestroopt te worden zonder dat er te wijde obstakels in de weg zitten. Dit zou het geval kunnen zijn bij een figuur die de handen in de heup heeft rusten, waardoor er een holte ontstaat tussen het lichaam en de armen. Na uitharding van de rubber kunt u deze verbinding niet meer over de figuur heen stropen. Latex kunt u niet gebruiken als gietrubber, gezien de latex vormrubber een één-component product is dat droogt aan de lucht.

Als de laatste laag LATEX droog is, kunt u beginnen aan de steunmal. De steunmal wordt gemaakt vb. in gips of Zellaan en zal ertoe dienen dat de mal niet vervormt als hij volgegoten wordt. U brengt gips of zellaan aan op de mal en kan dit eventueel versterken met een verband, gedrenkt in natte gips. Afhankelijk van uw stuk zal er een steunmal in 1 of 2 delen gemaakt worden.

Een 2- of meerdelige steunmal wordt als volgt gemaakt. U neemt een strookje plasticine en legt het op de scheidingslijn. Eerst behandelt u één deel van de mal met gips of zellaan en werkt u tegen de plasticine aan. Als het eerste deel volledig droog is, neemt u de plasticine weg en bespuit u die scheidingslijn met Trennspray (losmiddel). Als dit droog is, kunt u aan het tweede deel van de mal beginnen met gips of zellaan. U werkt dan tegen de opstaande wand aan die werd behandeld met Trennspray. Na droging zal u de 2 delen van elkaar kunnen lossen en van uw mal.

Nadat u de steunmal heeft afgenomen, plaatst u die tussen een klem of brengt u schroeven aan om de verschillende delen van de steunmal mooi bij elkaar te houden. In de steunmal legt u de LATEX mal. Heeft u geen steunmal gemaakt, kunt u de LATEX mal vastzetten in een doos met zand. Als alles goed op zijn plaats zit, kunt u de mal

volgieten met vb. plaaster, polyester of zellaan. Om uw stuk te ontmallen, verwijdert u eerst de steunmal en dan de LATEX mal. U heeft nu zelf een replica gemaakt.

Werkwijze:

Stap 1:

Zorg voor een zuiver, droog, stof- en vetvrij origineel.
U kunt op alle ondergronden werken behalve op koper en brons.
Pas dit nooit toe rechtstreeks op de huid.

Stap 2:

Breng wat Plasticine aan op de onderkant van het origineel, zodat de rubber er niet onderdoor kan geraken.



Stap 3:

Borstel de eerste laag Latex vormrubber op het origineel.
Laat dit 15 minuten drogen. En breng vervolgens een vijftal lagen aan op dezelfde wijze.



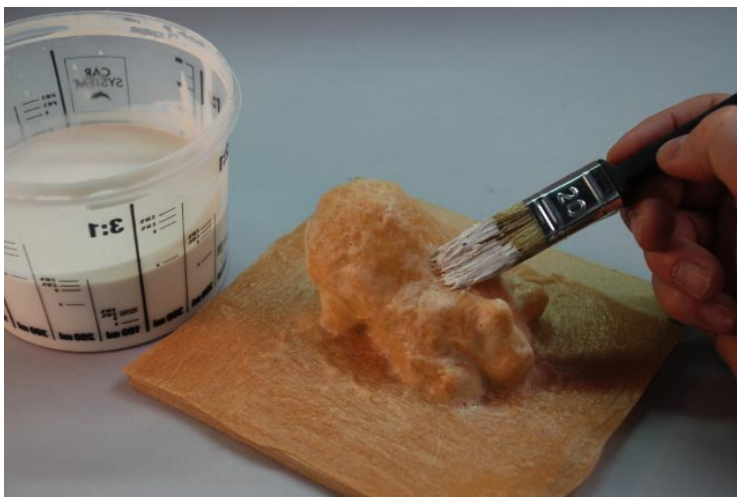
Stap 4:

Voeg 10 tot 50 % van de verdikker voor Latex vormrubber toe aan de Latex vormrubber en roer dit goed om.



Stap 5:

Breng vervolgens opnieuw een 15-tal lagen aan, met een droogtijd van 15 minuten tussen elke laag.



Stap 6:

Laat de rubber enkele dagen drogen en stroop deze vervolgens van het origineel af. Gebruik hiervoor vloeibare zeep aan de buitenzijde, om wat beter te doen glijden.

Voor verdere details aangaande de producten, verwijzen wij naar de technische fiches.

Mengverhouding

Latex is een één component. En zal dus enkel in dunne lagen opdrogen. Men kan dus geen blokken of volumes gieten.

Extra materialen

Platte roerhoutjes, menger, maatbeker

Beschermkledij

Handschoenen

Reinigingsmiddel water of ammoniak

Nuttige Tips

- Men kan ook een steunmal in polyester en glasmat maken, als de mal zeer frequent gebruikt wordt.
- De LATEX mallen worden best ingewreven met talk en op een donkere plaats bewaard.
- Bewaar de uitgewerkte Latex mal of vorm op een droge en donkere plaats, vermits LATEX zeer gevoelig is voor UV.
- De latex niet in aanraking laten komen met metalen of koper, vermits de ammoniak het koper aantast met oxidatie tot gevolg.
- Dit product is leverbaar in verschillende verpakkingen, wat de kostprijs gevoelig beïnvloedt.
- Vraag info over de volgende technische vormingsdagen.

Houdbaarheid en opslag van de producten

Raadpleeg de technische fiches voor verdere details, maar algemeen minimaal 6 maanden in gesloten verpakkingen.

Koel en droog stockeren. Tegen vorst beschermen.

Mocht U nog vragen hebben, aarzel dan niet om ons te contacteren.