

## UPS T40BT

### *Description:*

Est un précoat préaccélééré à 2 composants à base d'acide néopentylglycole et acide téraphtalique. Donne une très bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques après durcissement. Obligatoirement à finir avec le produit Ups LT40SB.  
Emballage disponible : 5, 20 (déjà coloré), 30 et 225 kg.

### *Application:*

S'utilise comme couche de fond après le laminage. Donne une résistance élevée à l'eau, aux produits chimiques et une meilleure finition. Propriété remplissant et comme Primer pour le Ups LT40SB. Avec une température de l'eau de 27°C au maximum. Peut être coloré à condition qu'on ajoute 10-20% de pigment UP.  
Peut être pulvérisé en ajoutant 5% de styrène ou de l'acétone.

### *Données de livraison:*

Couleur	transparent/rose
Viscosité	800 mPa's
Poids spécifique	± 1,10 gr./cm <sup>3</sup>
Conservation	6 mois en emballage fermé
Consistance	liquide/thixotropique

### *Données techniques:*

Consommation	250 – 300 gr/m <sup>2</sup> par couche
Shore	D 50

### *Mise en œuvre:*

Mélangez le T40BT à 2-3% de durcisseur pmec et éventuellement 1% de cobalt en cas d'un mélange avec des pigments de couleur. Les pigments peuvent retarder le processus (ne mélangez jamais le cobalt au durcisseur pmec mais séparément à la résine). Application : à la brosse ou au rouleau. Appliquez des couches aussi épaisses que possible. Reste collant à la surface pour une meilleure adhérence du topcoat LT40SB.

Le temps de vie en pot : ± 20 min. à 20°C. Température de traitement: 18-25°C. Préparez toujours de petites quantités tenant compte de la vie en pot.

**Note 1:** utilisez une autre couleur entre le précoat et le topcoat pour contrôle visuel. Le précoat devient blanc en contact avec de l'eau.

**Note 2:** décélération de tous les produits polyester est possible avec un produit Inhibitor.

### *Sécurité:*

Des vêtements et des gants de protection sont recommandés. Evitez un contact prolongé avec la peau. Nettoyez les outils avec le nettoyeur M ou de l'acétone et les mains avec le nettoyeur Slig (savon Stockhausen).

Le produit contient du styrène et doit être manipulé suivant les prescriptions de sécurité.

Toutes les informations et recommandations sont exactes au stade actuel de nos connaissances.  
Elles n'impliquent aucune responsabilité, ni garantie de notre part.