

YC STEELBOND (metal à froid)

Description :

Est une époxy à 2 composants, chargée de substances métalliques remplissantes. Le métal à froid (Haftstahl) se traite très facilement comme le mastic et après durcissement, se laisse traiter comme le métal. Ceci en ponçant, en creusant ou en fraisant.
Emballage disponible : 125 gr.

Application :

S'applique spécifiquement sur des produits où la soudure s'évite. Pour le remplissage des trous, des fissures aux coins et bords. Pour la jonction de différentes matières ou des matières indifférentes comme l'aluminium, le métal, le bois, le vernis ou la pierre. Pour boucher les tuyaux, les pipelines pour le pétrol, gaz et essence.

Données de livraison :

Couleur	gris/métallique
Viscosité	400000 mPa's
Poids spécifique	-
Conservation	2 ans en emballage fermé
Consistance	pâte

Données techniques :

Consommation	dépend de l'application
Shore	-

Mise en œuvre

La surface doit être sèche, exempte de graisse, peinture et rouille. Le ponçage de la surface (contact), améliore la jonction ainsi que les rayures et les joints.

Mélangez bien le métal à froid au durcisseur. La proportion d'unité de poids exacte est de 5/1, c-à-d la quantité dans le tube doit être la même que celle dans l'emballage, c-à-d un tube avec la moitié de l'emballage. Le mélange doit être traité endéans 30 min.

Une couche d'épaisseur de 10 mm à 20°C se durcit endéans 2 heures. Le chauffage accélère le durcissement p.ex. en utilisant un sèche-cheveux.

Comme pâte de collage, le métal à froid s'applique sur les surfaces et est ensuite compressé. Pour des réparations des trous et fissures, on applique le métal à froid sur la fibre de textile, la fibre de verre ou le grillage. Appliquez l'ensemble de couches, l'un à l'autre, comme une sorte de bandage. Le métal à froid se laisse former (manipuler) facilement quand on mouille les outils avec de l'eau et si on applique un peu de savon.

Caractéristiques :

Résistance à la flexion ou torsion :	120 N/mm ²
Résistance à la pression :	120 N/mm ²
Résistance à la rupture :	60 N/mm ²
Dureté :	140 N/mm ²
Résistance à la chaleur :	180°C (temporairement supérieur)
Température d'utilisation :	-50°C jusqu'à +180°C

Sécurité :

Des vêtements et des gants de protection sont recommandés.

Nettoyez les outils avec le nettoyant M et les mains avec le nettoyant Slig (savon Stockhausen).

Les informations données sur cette fiche technique, font fonction du mode d'emploi.
Elles sont rassemblées au mieux de nos connaissances et n'impliquent aucune responsabilité de notre part.