: : PUR 2-K LIJM PUR666 A+B

Beschrijving:
Is een 2 componenten oplosmiddelvrije PU-kit voor toepassingen op metaal met een zeer goede hechting op aluminium, PVC (hard) en met glasvezel versterkte polyester.
Zeer goed bestand tegen vocht en de weersomstandigheden.
Kan overschilderd worden met de traditionele verven.
Verkrijgbaar in 350 gr, 7 kg en 35 kg verpakkingen.

Toepassing:
Ideaal voor het verlijmen en/of herstellen van sandwichpanelen uit PU-, PS- en PVC-schuim in combinatie met polyester en aluminium. Voor het verlijmen van aluminiumprofielen voor ramen, containers en de automobielsector (kassenlijm). Als lijm voor metaal, kunststoffen, aluminium, glas, hout, steen en beton. Blijft taai en is beperkt UV-bestendig. Eénmalig gebruik na vermenging van de beide componenten (kokerversie).

Gegevens bij levering:	***A- Comp.***	***B- Comp.***	
Kleur:	**beige**	**bruinig-transp.**	
Viscositeit:	**pasta**	**200 mPa's**	**mix: 50000 mPa's**
Soortelijk gewicht:	**1,7 gr/cm³**	**1,2 gr/cm³**	**mix: 1,6 gr/cm³**
Houdbaarheid:	**6 mnd in gesloten verpakking**	**6 mnd in gesloten verpakking**	
Consistentie:	**pasta**	**vloeibaar**	

Technische gegevens:

Verbruik:	**bij een koker van 350 gr : +- 0,5 vierkante meter**
Shore:	**D70**
Treksterkte:	**18 Newton per mm² of 18 MPA**

Verwerking:
Zorg steeds voor een zo droog, schoon en stof-, en vetvrij mogelijk oppervlak.
Verwerkingstemp.: 15-25 °C. Het metaal bij voorkeur vooraf behandelen d.m.v. schuren.
Aanbrengen van een primer G4 op poreuse ondergronden is aanbevolen. Laat deze minimaal 4 tot max. 8 uren drogen.
<u>Bij kokerverwerking</u>: schroef de stang in de koker tot aan het doorbreken van het membraan en pomp 30 maal op en neer totdat de kleur homogeen wordt. Verwijder de stang en schroef de spuitmond in de plaats. Verwerk dit binnen de 90 min.
<u>Bij manuele verwerking</u>: meng de componenten A en B grondig met een mengapparaat tot het mengsel een eenvormige kleur toont. Hanteer een mengverhouding van 6/1 in gewichtsdelen.
De definitieve treksterkte (18 Newton per mm²) wordt bereikt na 10-36 uren.
Hoge temperaturen zullen de uithardingstijd verkorten, lage temperaturen zullen de uithardingstijd verlengen. Maak geen te grote hoeveelheden aan in functie van de verwerkingstijd.

Veiligheid:
Zorg steeds voor gepaste beschermkleding en handschoenen. Vermijd langdurig contact met de huid.
Reinigingsmiddel voor gereedschappen: reiniger M en voor de handen: handreiniger Slig (zeep Stockhausen).

De informatie op deze pagina betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.
Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

VOSSCHEMIE-BENELUX BVBA | Mechelsesteenweg 303 | 2500 Lier België | Tel +32 (0)3 489 28 28 | Fax +32 (0)3 488 19 27 | info@vosschemie-benelux.com
BNP Paribas-Fortis: 220-0697000-91 | IBAN BE23 2200 6970 0091 | BIC GEBABEBB | ING: 320-0735402-18 | IBAN BE50 3200 7354 0218 | BIC BBRUBEBB
KBC: 413-8175651-63 | IBAN BE40 4138 1756 5163 | BIC KREDBEBB | BTW: BE 0402.187.140
www.vosschemie-benelux.com