

FLEXOVOSS K6T A+B

Description:

Est un coating polyuréthane à 2 composants, semi-flexible et sans solvants. Bonnes caractéristiques isolantes électriques et parfaitement étanche. Peut être repeint. Peut être collé à l'aide des produits traditionnels. Appliquez à la brosse ou à la spatule.

Emballage disponible : 1, 5 et 30 kg.

Application :

Comme coating de protection pour des réservoirs d'eau ou des réservoirs en métal, en plomb ou en zinc. Pour des toits plats et des étanchéités sur les plaques de mousse ou des sous-sols en métal ou en béton. Est thixotropique et convient pour des surfaces verticales. S'utilise également comme colle e.a. pour les mousses PVC et les mousses polystyrène sans corroder la surface. Peut être utilisé dans le secteur des produits alimentaires. Idéale comme colle pour des dalles dans des endroits humides.

Données de livraison:

	<u>A COMP</u>	<u>B COMP</u>
Couleur	gris	brun
Viscosité	20000 mPa's	± 150 mPa's
Poids spécifique	± 1,6 gr./cm ³	± 1,23 gr./cm ³
Conservation	6 mois en emballage fermé	6 mois en emballage fermé
Consistance	thixotropique	liquide

Données techniques: (A+B)

Consommation	0,5 – 1,5 kg/m ² - dépend de l'application
Shore	A 95 D 50

Mise en œuvre:

La surface doit être sèche et exempte de graisse. Sur un support poreux (bois, béton), appliquez une couche de primer G4 et attendez 4-8 heures.

Mélangez les composants séparément avant emploi. Mélangez ensuite du K6H au durcisseur dans une proportion de 4/1 unités de poids.

Temps de vie en pot : ± 30 min. à 20°C. Durcissement total après 24 heures.

Moyennant 0,15% d'accélérateur PUR, le temps de vie en pot est réduit jusqu'à 15-20 min. à 20°C.

Mélangez bien les 2 composants avant emploi.

Température de traitement : 0-30°C. K6T durcit complètement après 24 h. Durcissement total après 1 semaine.

Conseil : peut être coulé et appliqué à la brosse, au rouleau ou à la spatule (la structure persiste).

Attention : en remuant, évitez de mélanger de l'air au produit. Utilisez notre mélangeur spécial.

Préparez toujours des petites quantités tenant compte du temps de traitement. Un degré d'humidité élevé, peut causer la formation de bulles d'air à la surface.

Sécurité:

Des vêtements et des gants de protection sont recommandés. Évitez un contact prolongé avec la peau. Nettoyez les outils avec le nettoyant M et les mains avec le nettoyant Slig (savon Stockhausen).