

## UPS LT40SB

### Description:

Est un topcoat à 2 composants, préaccélérée à base d'acide theraphthalique avec une très bonne résistance aux produits chimiques, à l'eau et aux rayons UV après durcissement (température de l'eau jusqu'à 27°C). Résiste à l'eau chlorée et au peroxyde hydrogène (lors d'un usage normal de la piscine). Emballage disponible : 1, 5, 10, 20, 30 et 225 kg.

### Application:

Couche de finition et de protection non-collante pour un stratifié polyester. Peut être coloré à condition qu'on ajoute 5-10% de pigment UP au max. Application au pistolet possible après avoir ajouté 5% de styrène.

Pour les applications suivantes: des piscines, des conteneurs, des citernes et des éléments pour la construction. Pour obtenir une bonne résistance à l'eau et aux matériaux chimiques à une température de l'eau de 27°C au max., combinez toujours le Ups LT40SB avec le Ups T40BT.

Des tests récents ont démontrés que l'utilisation des solutions salées lors des températures élevées, peuvent causer des petits points noirs dans la couche de finition. L'utilisation de ce topcoat est donc déconseillée.

**Conseil** : certains pigments de couleur se décolorent plus rapidement que d'autres! Par exemple : gris foncé va pâlir.

### Données de livraison:

Couleur	transparent /rose
Viscosité	800 mPa's
Poids spécifique	± 1,1 gr./cm <sup>3</sup>
Conservation	6 mois en emballage fermé
Consistance	liquide/thixotropique

### Données techniques:

Consommation	250 - 300 gr/m <sup>2</sup> par couche
Shore	D 50

### Mise en œuvre:

Mélangez 2-3% de durcisseur pmec avec LT40SB et éventuellement 1% d'accélérateur cobalt en cas d'utilisation des colorants parce qu'ils peuvent retarder le processus. Ne mélangez jamais le cobalt directement au durcisseur pmec, mais séparément à la résine. Appliquez une couche relativement épaisse à la brosse/au rouleau pour obtenir un bon durcissement.

Évitez de travailler en plein soleil ou dans des températures élevées, autrement le topcoat reste collant.

Le temps de vie en pot: 15-20 min. à 20°C. Température de traitement: 18-25°C.

Préparez toujours de petites quantités tenant compte de la vie en pot.

**Note 1** : laissez durcir 7 jours à 20°C avant de remplir avec de l'eau.

**Note 2** : décélération de tous les polyesters est possible avec un produit Inhibitor.

**Note 3** : utilisez une couleur différente entre le précoat et le topcoat pour contrôle visuel. (Le précoat devient blanc en cas de contact avec l'eau).

### Sécurité:

Des vêtements et des gants de protection sont recommandés. Évitez un contact prolongé avec la peau.

Nettoyez les outils avec le nettoyeur M ou de l'acétone et les mains avec nettoyeur Slig (savon Stockhausen).

Le produit contient du styrène et doit être manipulé suivant les prescriptions de sécurité.

Toutes les informations et recommandations sont exactes au stade actuel de nos connaissances.  
Elles n'impliquent aucune responsabilité, ni garantie de notre part.